



TITAN[®] 200 IP

Dank seiner einfachen Installation und Kosteneffizienz, ist dieses wetterfeste Gerät ideal zum Einsatz in landwirtschaftlichen Betrieben, insbesondere in der Viehzucht.

Das Titan 200 IP ist ein robustes und leistungsstarkes Metallgerät. Ausgestattet mit einem Industrietransformator, garantiert das Titan 200 IP eine langfristige und effiziente Fluginsektenkontrolle. Die Wartung erfolgt schnell und unkompliziert durch einfachen Zugang zur Auffangschale und der leistungsstarken 20 Watt Quantum[®] UV-Röhre.

Es ist IPX4 spritzwassergeschützt und somit ideal zum Einsatz bei landwirtschaftlichen Bedingungen. Umfangreiche und umweltschonende Bekämpfung von fliegenden Insekten wird somit ohne den Einsatz von Pestiziden und dem Risiko von Resistzenzen möglich.



ABMESSUNG:

H: 47cm B: 30cm T: 30cm

GEWICHT:

5kg

WIRKUNGSBEREICH:

Freihängend / Freistehend: 160m²

AUSFÜHRUNG:

 Schwarz

RÖHREN:

- 1 x 20-Watt PestWest Quantum[®] Kompakt-Röhre
- Integriertes elektronisches Vorschaltgerät

